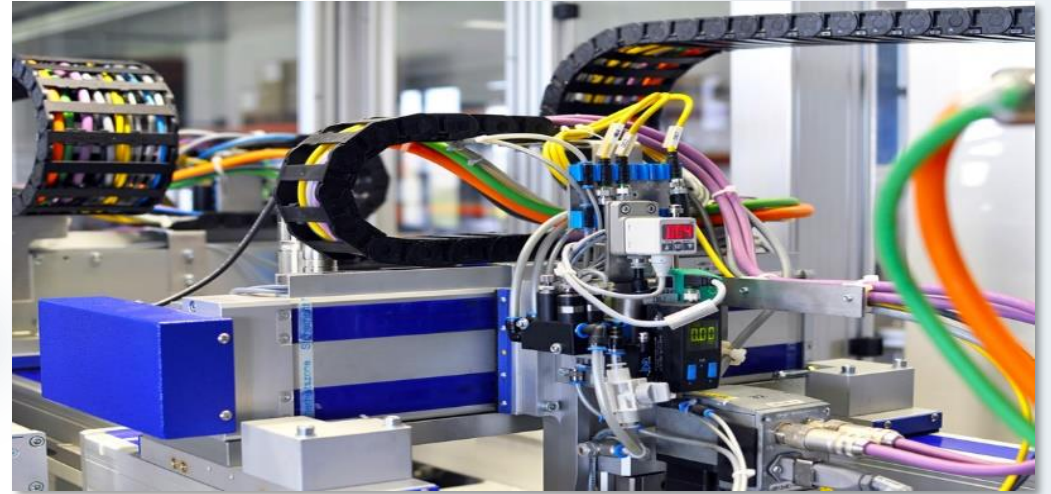


Automatisierung in Metamorphose.



Innovative Lösungen, vor allem im
Automatisierungs- und Sondermaschinenbau.

Vom Konzept zur fertigen Maschine.

AuMeta
GmbH

AuMeta Kernkompetenzen

AuMeta vereint umfangreiche Kompetenzen aus den Bereichen **Elektrotechnik, Konstruktion und Fertigung**. Deshalb sind wir Ihr Ansprechpartner wenn es um **spezielle Anforderungen** in Ihrem Unternehmen geht.

Von der Idee bis zur fertigen Maschine unterstützen wir Ihr Projekt durch:

- Individuelle Planung und Konzeptionierung
- Hardwareplanung und Konstruktion
- Elektro- und Pneumatikplanung
- Steuerungsprogrammierung
- Fertigung und Montage
- Softwareunterstützte Prozessdokumentation
- CE-konforme Dokumentation
- Termingetreue Auslieferung
- Schulung ihrer Mitarbeiter

AuMeta Kennzahlen

Unternehmensgründung:	2013
Gesellschaftsform:	GmbH
Geschäftsführer:	Martin Gürster Hans Binder
Handelsregister HRB:	4043
Unternehmensfläche:	4.100 m ²
Montagefläche:	440 m ²
CNC-Fertigung:	350 m ²
Bürofläche:	120 m ²
Mitarbeiteranzahl:	23
Fertigungszeiten:	Zweischichtbetrieb

Wir konzeptionieren und planen

Kundenindividuelle Konzeptfindung im Hinblick auf:

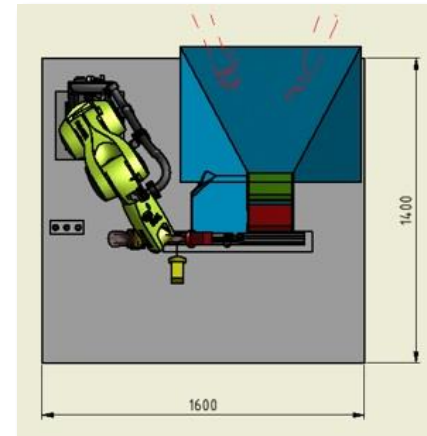
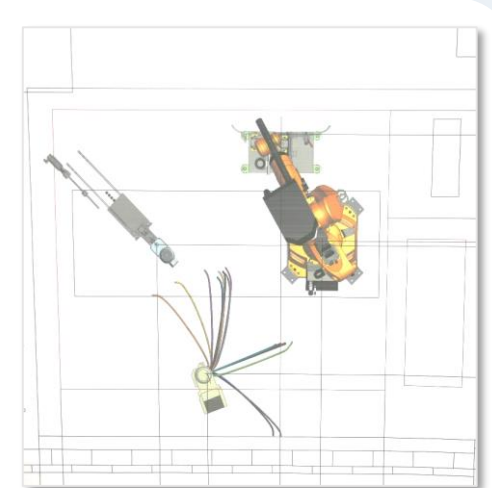
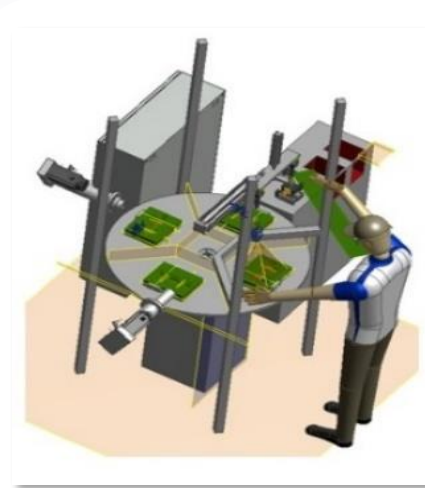
- Nutzen
- Preis
- Verfügbarkeit
- Qualität
- Hardware
- Software

Effiziente Unterstützung durch:

- 3D CAD-Programme

Inhouse-Bündelung von umfangreichem Know-how:

- Experten Elektrotechnik
- Experten Maschinenbau
- Experten Steuerungstechnik und Entwicklung



Wir konstruieren

Die Umsetzung des Konzeptes erfolgt über die mechanische und elektrische Konstruktion. Dabei behalten wir die Anforderungen zielgerichtet, montagefreundlich, kostenbewusst und bedienerfreundlich immer im Auge.

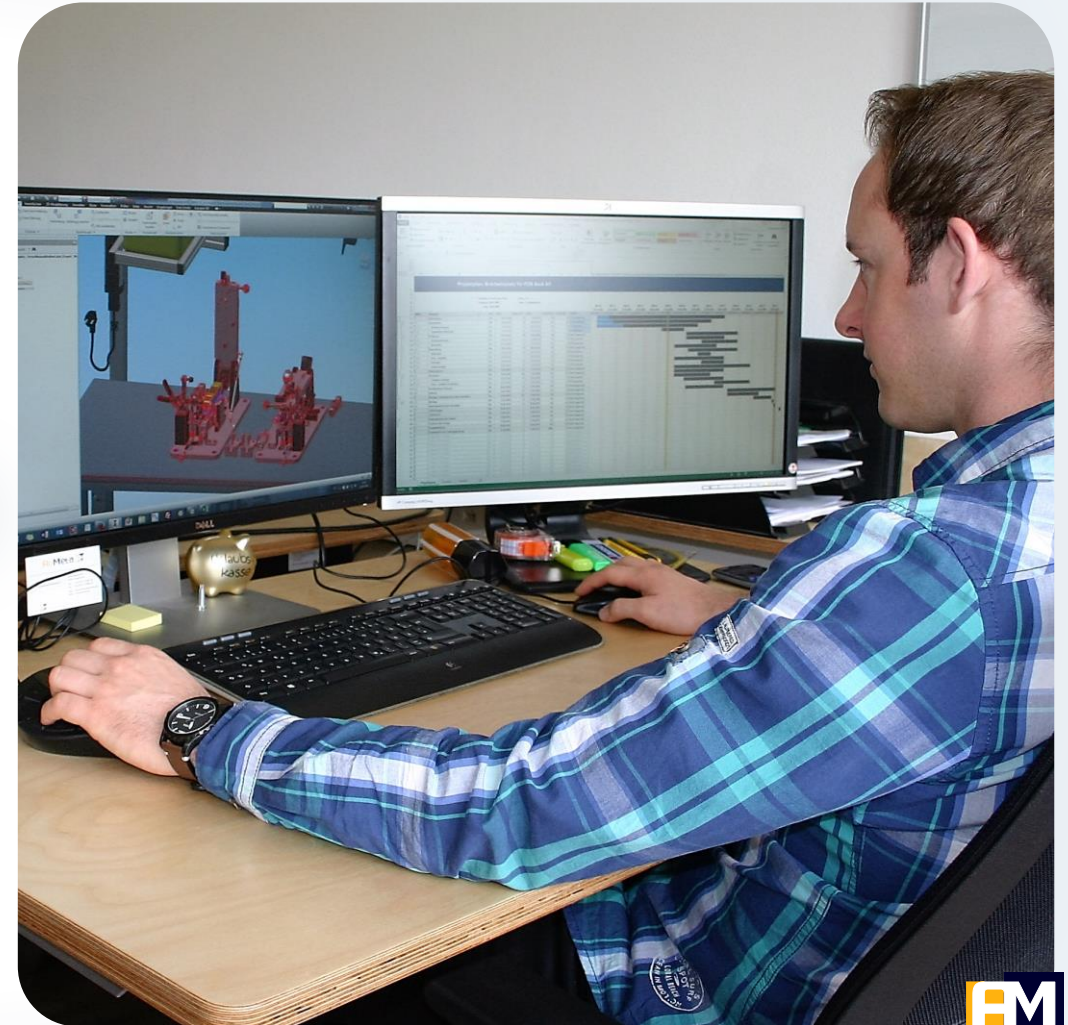
Mechanische Konstruktion per:

- Autodesk Inventor



Elektrische Konstruktion per:

- ePlan P8



Wir programmieren

Für die Programmierung verwenden wir ausschließlich namhafte Systeme, z.B.:

SPS Technik:

- Siemens S5/S7
- Phoenix Contact
- Pilz
- Wago
- Beckhoff

Leitsysteme und CNC-Technik:

- CNC-Steuerung Sinumerik
- CNC-Steuerungsbau
- PCS7

Visualisierung und Bedienung:

- WIN CC
- WIN CC Flexible
- Zenon
- TIA

Robotertechnik:

- Kuka-Roboter
- ABB-Roboter

ABB



KUKA



SIEMENS



SIEMENS
SIMATIC

PILZ
THE SPIRIT OF SAFETY

BECKHOFF



Wir fertigen

Zur Fertigung steht unter anderem folgender **Maschinenpark** in unserem Hause zur Verfügung:

Chiron Mill 800 5X

Wege: X 800, Y 630, Z 550
A+-120°, C n°

Chiron Mill 2000 3-4X

Wege: X 2000, Y 500, Z 550
A n°

Kekeisen UBF-R 6X

Wege: X 2800, Y 1200, Z 1800
A +20° bis -180°, B 0° bis -180°, C n°

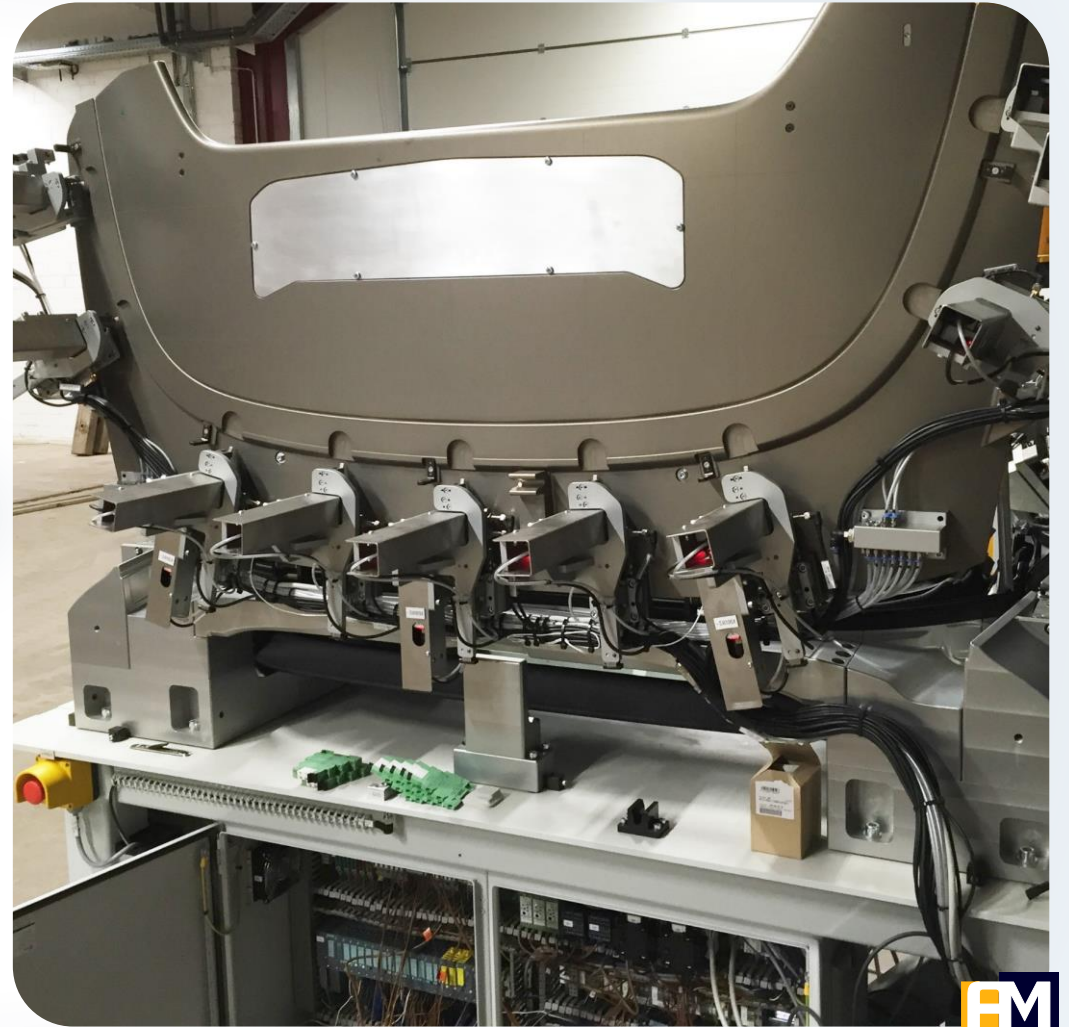
Stückgewicht: 5t

Teilegröße: Schwenkkreisdurchmesser 2,3m x1,5m



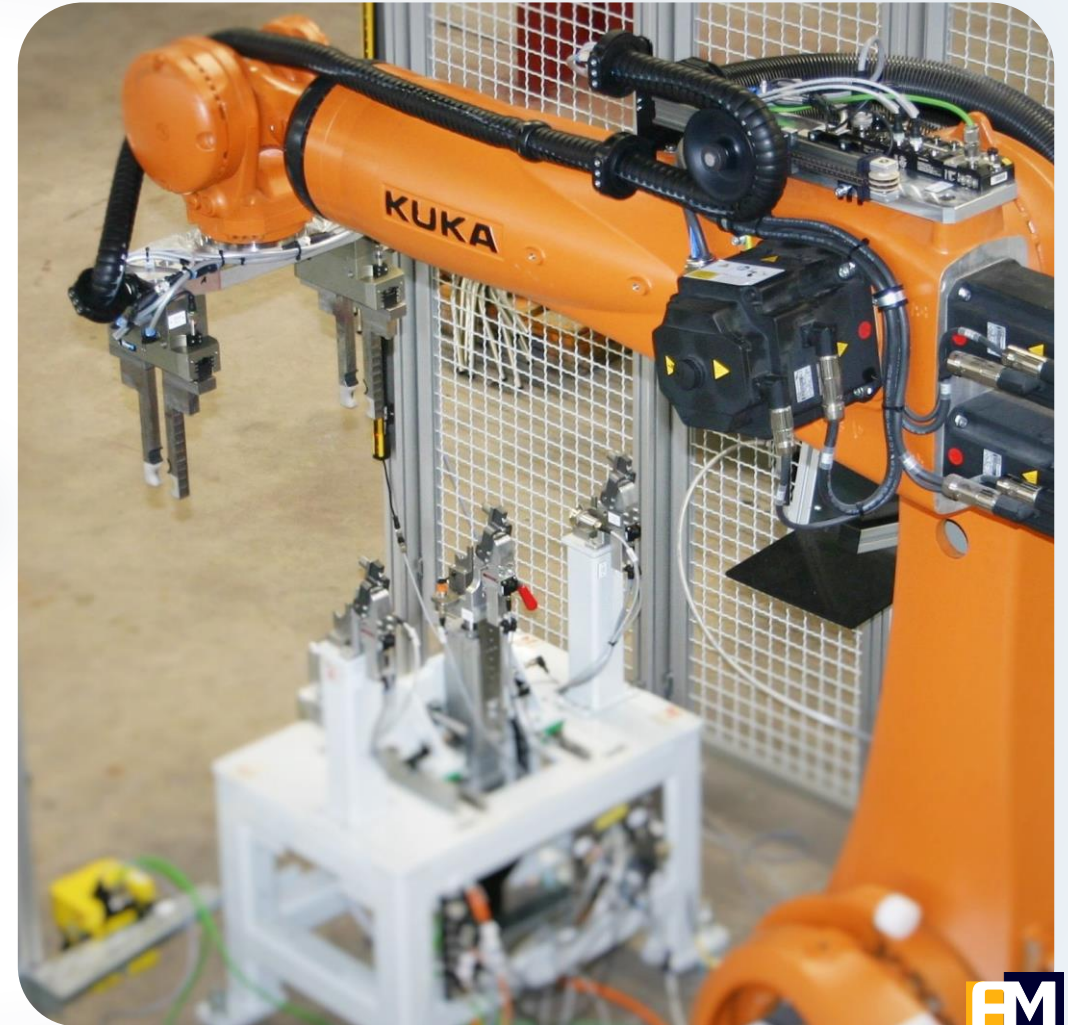
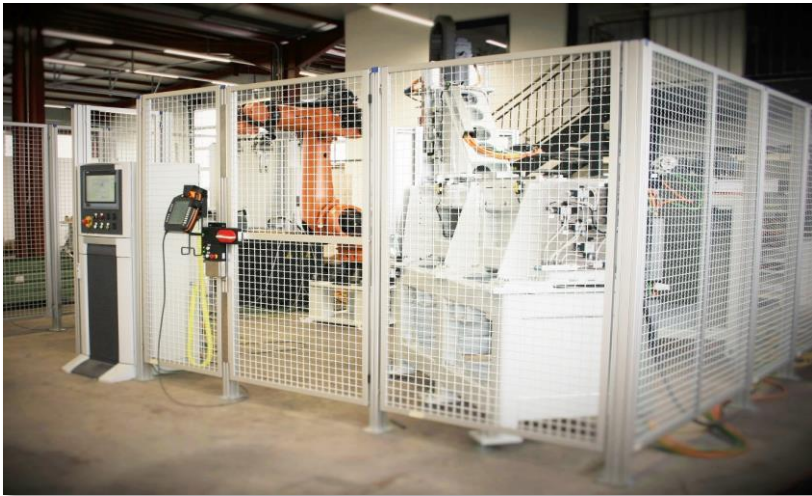
Wir montieren

Die Montage führen wir bei uns vor Ort durch und können aufgrund der Fertigungsnähe schnell eventuell nötige Änderungen oder Anpassungen vornehmen.



Wir nehmen in Betrieb

Wir führen die Inbetriebnahme bei uns im Haus, sowie bei Ihnen vor Ort durch. Soweit möglich finden vollständige Funktionstests bereits in unserem Hause statt. Durch die hohe Fertigungstiefe können wir bei auftretenden Störungen während der Inbetriebnahme schnell reagieren.



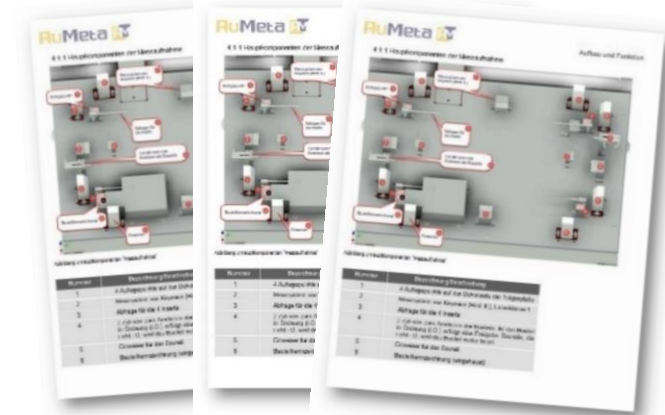
Wir dokumentieren

Zu Ihrer Maschine liefern wir:

- EG-Konformitätserklärung
- EG-Einbauerklärung
- Prüfzeugnis
- CE-Kennzeichnung
- Bedienungsanleitung und Wartungsanweisung
- Betriebsanleitung
- Risikobeurteilung
- Technische Dokumentation
- usw.

Wir schulen

Nach der Inbetriebnahme bieten wir auch Schulungen für Ihr Personal an.



Referenzen

Diese Beispiele zeigen die Vielfalt der Branchen und Projekte welche wir bereits erfolgreich betreuten:

A
u
t
o
m
o
t
i
v
e

BMW AG:

- „Stanze Endmontage“ (G11/12 und G30)

Audi AG:

- „Demontage Steuerungstechnik“ (AU48x)

Audi AG via Edscha:

- „Montage Frontdeckel Scharnier“ (AU49x)

Audi AG via Webasto:

- „End of Line Prüflehre“ (AU495)

Ferrari via Webasto:

- „Cabrio Prototypenbock“ (F164)

Rolls Royce via Webasto:

- „Spannbügel Lehre“ (RR06)

Fiat via Webasto:

- „Temperierung Dachmodule“ (520)

Referenzen

P
h
a
r
m
a

Sanofi Aventis Deutschland GmbH

via Vemag Anlagenbau GmbH:

- „Defroster“ - Softwareentwicklung inkl. Visualisierung und Erstellung der Dokumentation nach GAMP4/5

GABO:

- „Wickelanlagen“

Mann & Hummel:

- „Förderband“

Voit Paper GmbH & Co KG:

- „Inbetriebnahme Bruttowaage“

Isoflock:

- „Steuerungsänderung“

EcoCraft:

- „Materialbehälter“

I
n
d
u
s
t
r
i
e



Überlassen Sie die Lösung Ihrer Probleme uns.



Fordern Sie uns heraus!

AuMeta GmbH | Altholzstraße 43 | 94469 Deggendorf

Fon: +49 (991) 270066 25 | Fax: +49 (991) 270066 29

E-Mail: info@aumeta.de

Hans Binder und Martin Gürster

www.aumeta.de

AuMeta
GmbH